



TACKSOL 10/89 HT-D UV PLUS

(Provvisoria)

Descrizione

Il TACKSOL 10/89 HT-D UV PLUS è un autoadesivo a solvente a base di gomma naturale e resine, addizionato con stabilizzanti UV. Dopo reticolazione presenta un'ottima resistenza all'invecchiamento ed al calore.

Applicazione

Il TACKSOL 10/89 HT-D UV PLUS può essere applicato su qualsiasi substrato (carta, PET, PP, PE, PVC, ecc.).

Quando il TACKSOL 10/89 HT-D UV PLUS viene spalmato su PVC, è necessario utilizzare un primer idoneo, mentre il prodotto può essere applicato direttamente su altri substrati.

Il TACKSOL 10/89 HT-D UV PLUS viene suggerito per la produzione di nastri e film in PE B/N e per applicazioni di *laser cutting*. Il prodotto è caratterizzato dall'assenza di *ghost tracking*, anche dopo cicli termici.

Specifiche tecniche

Metodo di analisi	UM	Standard
1. Residuo Secco	%	30 ± 2
3. Viscosità Brookfield 25°C	mPa.s	1000 ÷ 4000 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ No 3 RV; 20 RPM
Solventi

esano

Modalità d'impiego

Il TACKSOL 10/89 HT-D UV PLUS può essere diluito con solventi alifatici ed aromatici fino alla viscosità ottimale desiderata. Per applicazione nei nastri protettivi è necessaria l'attivazione con l'aggiunta

dello 0,5 - 1% di CURING AGENT D, mescolando fino a completa omogeneità. Poiché la reticolazione inizia immediatamente dopo l'aggiunta, bisogna utilizzare il TACKSOL 10/89 HT-D UV PLUS subito dopo l'attivazione. Il pot life del prodotto attivato dipende dalla quantità aggiunta di reticolante e dalla temperatura. Si raccomanda di verificare le condizioni di reticolazione in anticipo, in modo da evitare sprechi di materiale.

Imballo

Il prodotto è confezionato in fusti in ferro (145 kg).

Stoccaggio

Tenere i contenitori ben chiusi per evitare l'evaporazione del solvente. Conservare a temperature comprese tra +5°C e +40 °C, al riparo da sorgenti di calore e luce solare diretta.

Utilizzare entro 12 mesi dalla data di produzione (confezione integra e imballo originale).