



Color Ink PP PAMC

Omschrijving

COLOR INKS PP PAMC zijn geconcentreerde polyamide-inkten voor het bedrukken van PP-plakband. Ze kunnen worden aangevuld met een speciaal LOSMAAKMIDDEL en worden gebruikt voor het bedrukken van tape met acrylkleefstof en op voorbehandelde hotmelt- of oplosmiddelkleefstoffen. De speciale samenstelling maakt het mogelijk om, na toevoeging van het ADDITIEF ST2, heldere en dekkende afdrukken te verkrijgen die bijna hetzelfde niveau hebben als de PAM-inkt zonder additief, maar met de bijzondere eigenschap dat ze een uitzonderlijke weerstand bieden tegen veroudering van de afdruk. Ze kunnen ook zonder toevoeging van het additief worden gebruikt voor het bedrukken in drie stappen op alle soorten PP-banden of voor het bedrukken met coronabehandeling, inkt en release op acryl-PP-banden.

Toepassing

A) Eénmalig bedrukken: PP-banden met acrylkleefstof op waterbasis

1. Voer de coronabehandeling uit;
 2. Breng de PP PAMC-inkt aan met toevoeging van ADDITIVO ST 2 (50 pp COLOR INK + 50 pp ADDITIVO), temp. >25 °C.
- Drukpersen: SIAT L 33 C.

B) Afdrukken in één keer: voorbehandelde "bedrukbare" PP-banden met hotmelt- of oplosmiddelkleefstof

1. Verwarm de cilinder tot 45 °C aan de buitenkant (interne thermostaat op ongeveer 150 °C);
 2. Breng de PP PAMC-inkt aan met behulp van het ADDITIEF ST 2 (50 pp Inkt + 50 pp Additief), temp. >25 °C.
- Druk machines: SIAT L 36 C of L 33/200.

C) Drukken in drie stappen: op alle soorten PP-banden

1. Breng de PRIMER EPX-2 aan;

2. Breng de PAMC-inkten zonder additief aan (verdun ze met 50% DILUENTE C PAM: Heptan-IPA 1:1);
 3. Breng RELEASE PP 25 DIL aan.
- NB: voor dit type drukwerk raden wij aan om de Color Ink PP NITRO-inktserie te gebruiken, die specifiek is en een hogere druksnelheid mogelijk maakt.
- Drukpersen: SIAT L 36.

D) Drukken in twee stappen: op acryl

- PP-banden**
1. Voer de coronabehandeling uit;
 2. Breng de PAMC-inkten zonder additief aan (verdun ze met 50% DILUENTE C PAM: Heptan-IPA 1:1);
 3. Breng RELEASE PP 25 DIL aan.
- Drukpersen: SIAT L 36.

Technische specificaties

Testmethode	ME	Standaard
68. Hechting		compliant
69. Tint		compliant

Gebruiksaanwijzing

In de bovengenoemde A- en B-druksystemen moeten deze inkten worden aangevuld met 50% ADDITIEF ST2. De producten moeten worden verwarmd tot een temperatuur van meer dan 25 - 30 °C voordat ze worden gemengd. Dit additief bevat aromatische oplosmiddelen. Wij raden daarom aan om oplosmiddelbestendige clichés te gebruiken, zoals de fotopolymere op waterbasis die worden geleverd door CARTOMAC FURNITURE SRL, SIAT en IWA PLATE.

In C- en D-druksystemen mogen de inkten niet worden gemengd met additieven, maar omdat ze zeer geconcentreerd zijn, kunnen ze tot 50% worden verdund met onze VERDUNNER C PAM (heptan-isopropylalcohol 1:1).



ichemco
Developing Chemical Excellence

Verpakking

COLOR INKS PP PAMC wordt geleverd in vaten van 10 of 20 kg.

Opslag

Na toevoeging van Additief ST 2 dient u de inkt op te slaan in een verwarmde ruimte (tijdens de winter) bij een temperatuur van meer dan +18 °C (let op: **het product is brandbaar**).

Gebruik binnen 6 maanden na de productiedatum (onbeschadigde verpakking en originele verpakking).

Gebruiken binnen 6 maanden na productiedatum (in ongeopende en originele verpakking).

Opmerkingen

Het is van belang dat de mengverhouding tussen inkt en additief altijd correct is. Vermijd het mengen van productieoverschotten met additieven met vers product zonder additieven.

Gebruik het product bij temperaturen boven 25 °C.

Indien het product zonder toevoeging van additieven wordt gebruikt, heeft de temperatuur geen invloed, ook niet bij opslag.