



## Color Ink PP PAMC

### Описание

**COLOR INKS PP PAMC** представляют собой концентрированные полиамидные краски для печати на клейких лентах из полипропилена. К ним можно добавлять специальный разделительный ДОБАВКУ и использовать для печати на лентах с акриловым клеем и на предварительно обработанных термопластичными или растворительными клеями. Специальная формула позволяет, после добавления ДОБАВКИ ST2, получить яркие и плотные отпечатки, практически на том же уровне, что и чернила PAM без добавок, но с особой характеристикой, обеспечивающей исключительную стойкость отпечатка к старению. Могут использоваться также без добавления добавки для трехступенчатой печати на всех типах лент из полипропилена или для печати с короной, краской и антиадгезивом на акриловых лентах из полипропилена.

### Применение

**А) Однопроходная печать: ленты из полипропилена с акриловым клеем на водной основе**

1. Проведите коронную обработку.
  2. Нанесите краску PP PAMC с добавлением ADDITIVO ST 2 (50 частей COLOR INK + 50 частей ADDITIVO), температура >25 °C.
- Печатные машины: SIAT L 33 C.

**В) Печать в один проход: предварительно обработанные «печатные» ленты из полипропилена с термопластиком или растворимым клеем.**

1. Нагрейте цилиндр до 45 °C снаружи (внутренний термостат около 150 °C);
  2. Нанесите краску PP PAMC с добавлением ADDITIVO ST 2 (50 частей краски + 50 частей добавки), температура >25 °C.
- Печатные машины: SIAT L 36 C или L 33/200.

**С) Трехэтапная печать: на всех типах лент из полипропилена**

1. Нанесите PRIMER EPX-2;
  2. Нанесите чернила PAMC без добавки (разбавьте их 50% DILUENTE C PAM: гептаном-IPA 1:1);
  3. Нанесите RELEASE PP 25 DIL.
- NB: для этого типа печати рекомендуется использовать серию красок Color Ink PP NITRO, которые являются более специфическими и позволяют увеличить скорость печати. Печатные машины: SIAT L 36.

**Д) Двухэтапная печать: на акриловых лентах из полипропилена**

1. Проведите коронную обработку;
  2. Нанесите краски PAMC без добавок (разбавьте их 50% DILUENTE C PAM: гептан-IPA 1:1);
  3. Нанесите RELEASE PP 25 DIL.
- Печатные машины: SIAT L 36.

### Технические характеристики

Метод испытания	Ед. изм.	Стандарт
68. Адгезия		compliant
69. Оттенок		compliant

### Способ применения

В системах печати А и В (указанных выше) к этим краскам необходимо добавить 50% ДОБАВКИ ST2. Перед смешиванием продукты необходимо нагреть до температуры выше 25-30 °C. Данная добавка содержит ароматические растворители, поэтому рекомендуется использовать клише, устойчивые к растворителям, такие как фотополимеры на водной основе, поставляемые компаниями CARTOMAC FURNITURE SRL, SIAT и IWA PLATE.

В системах печати С и D краски не должны добавляться, но, поскольку они очень концентрированные, их можно разбавлять до 50% с помощью нашего РАЗБАВИТЕЛЯ С PAM (гептан-изопропиловый спирт 1:1).



## Упаковка

Цветные чернила PP PAMC поставляются в канистрах по 10 или 20 кг.

## Хранение

После добавления добавки ST 2 храните чернила в отапливаемом помещении (в зимний период) при температуре выше +18 °C (ВНИМАНИЕ: **продукт является легковоспламеняющимся**).

Использовать в течение 6 месяцев с даты производства (в неповрежденной и оригинальной упаковке).

Использовать в течение 6 месяцев с даты производства (в неповрежденной оригинальной упаковке).

## Примечания

Важно, чтобы соотношение смешивания чернил и добавки всегда было правильным. Не следует смешивать остатки продукции с добавками со свежей продукцией без добавок.

Используйте продукт при температуре выше 25 °C.

В случае использования продукта без добавления добавок температура не имеет значения, в том числе при хранении.